



## Module 7

### Coil in de goot

Tata Steel Ref – LRG-0008 BH Issue 2

**Horizontale coils op rolblokken** (IJmuiden method, Road Regulations)

## Module ...

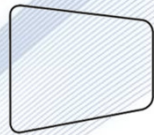
**TSP – ETTS** (IJmuiden method, Road Regulations)

**TSP – Tinplate** (IJmuiden method, Road regulations)

# Algemene site regels



<p><b>!</b> Let <b>ALTIJD</b> goed op de exclusion zones</p> <p>No Go Zone Caution Zone Safe Zone</p>	<p><b>1</b> Draag de verplichte beschermingsmiddelen</p> <p>Draagplicht PBM's vanaf meetpunt P&amp;O tot verlaten site</p>	<p><b>2</b> Rijd naar laadpunt (route op achterzijde)</p> <p>50 30 10 Km/h</p>
<p><b>3</b> Parkeren Gebruik handrem</p> <p>P</p>	<p><b>4</b> Aanmelden en instructies</p> <p>i</p>	<p><b>5</b> Laden Be seen in the green</p> <p>✓</p>
<p><b>6</b> Zekeren lading</p>	<p><b>7</b> Tekenen CMR</p>	<p><b>8</b> Vertrek uitgang</p> <p>UIT/EXIT</p>



# Locatie codes voor route naar juiste locatie



## LAADPUNT ROUTES

Procedure en instructies voor  
bezoekende chauffeurs bij Tata Steel



Noodgevallen  
+ 31 (0)251 - 455555



Centraal meetpunt (P&O)  
+ 31 (0)251 - 262921

**Volg de bordnummers naar bestemming**

**Meet & Greet**

**Laden**

**Afmelden**

**Uitgang**

	Centraal (P&O)	Lokaal		
P&O centrale meet	8613	-	-	-
Hal Rooswijk		8026	8026	8026
Hal F		8701	8701	8701
Hal WBH		8026	8706	8026
Cluster Noord: BM, BO, BR, BT		8415	8415	8415
PAA hal		8324	8323	8324
PAC hal		8324	8324	8324
PAD hal		8324	8324	8324
Bosweg		8324	8104	8104
BVM		8324	8282	8282
TSP: W-hal, T-hal		8549	8549	8549
V-hal		8549	8714	8549



Doelstelling is dat 10% van getrainde chauffeurs wordt gecheckt op Meet of Greet



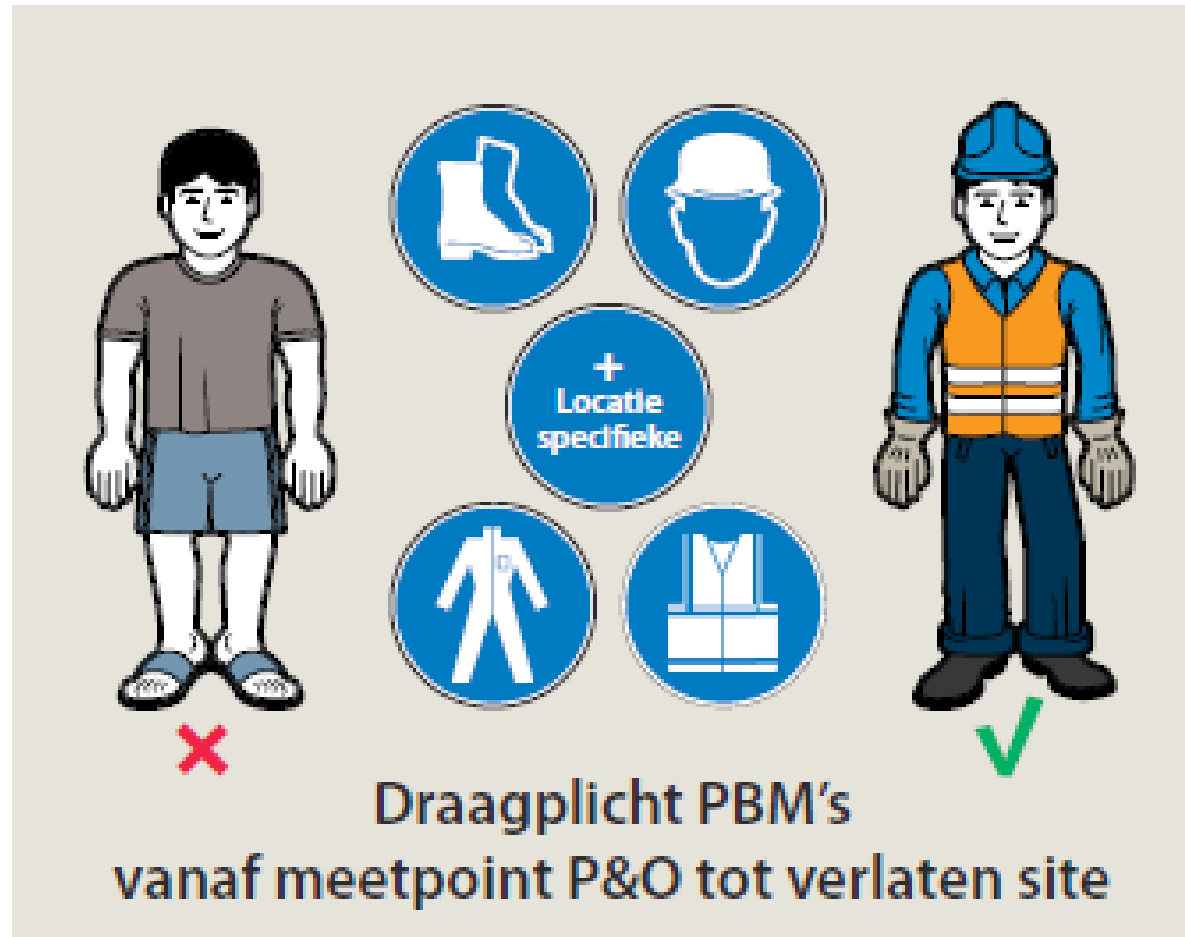
Ongetrainde chauffeurs worden 100% gecheckt op de Meet en de Greet



# Duwstang verplicht!



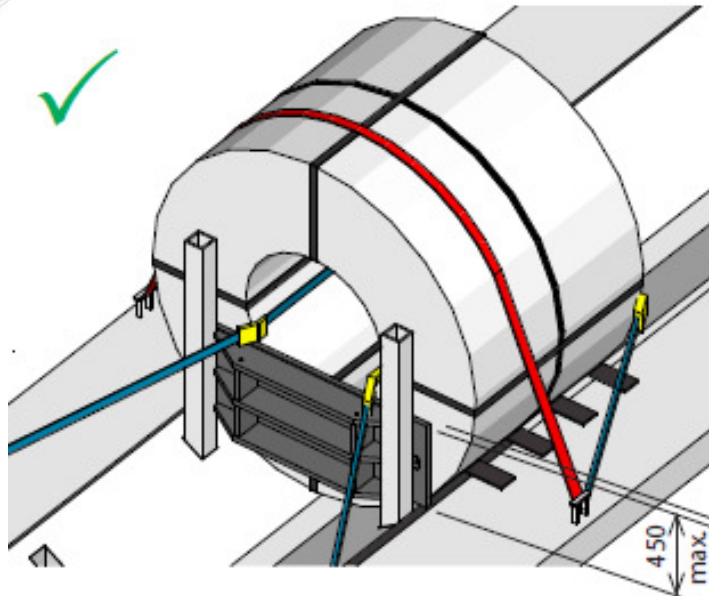
# Persoonlijke Beschermingsmiddelen (PBM's)!



## Belangrijke eisen Coilsteunen / rongen

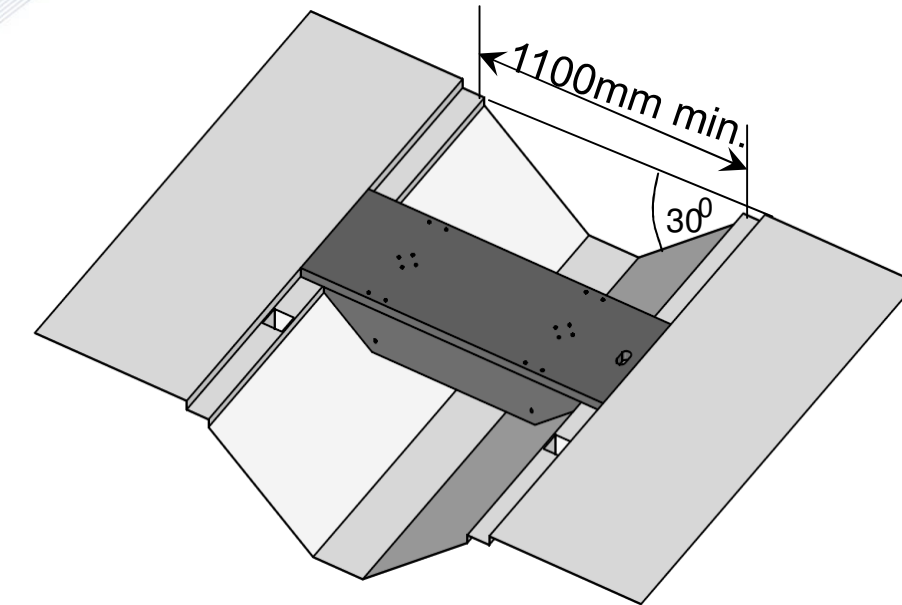


**x** verbogen rong  
door roestvorming of  
beschadiging.



- Rongen dienen te voldoen aan de minimale afmetingen **80 x 80 x 5mm of 90 x 90 x 4mm of 100 x 60 x 5mm of 100 x 100 x 3,6mm of 110 x 60 x 4mm of 120 x 60 x 3,2mm.**
- Rongen dienen regelmatig te worden gecontroleerd en in goede staat te zijn.
- Dit geldt tevens voor de pockets / rongpotten

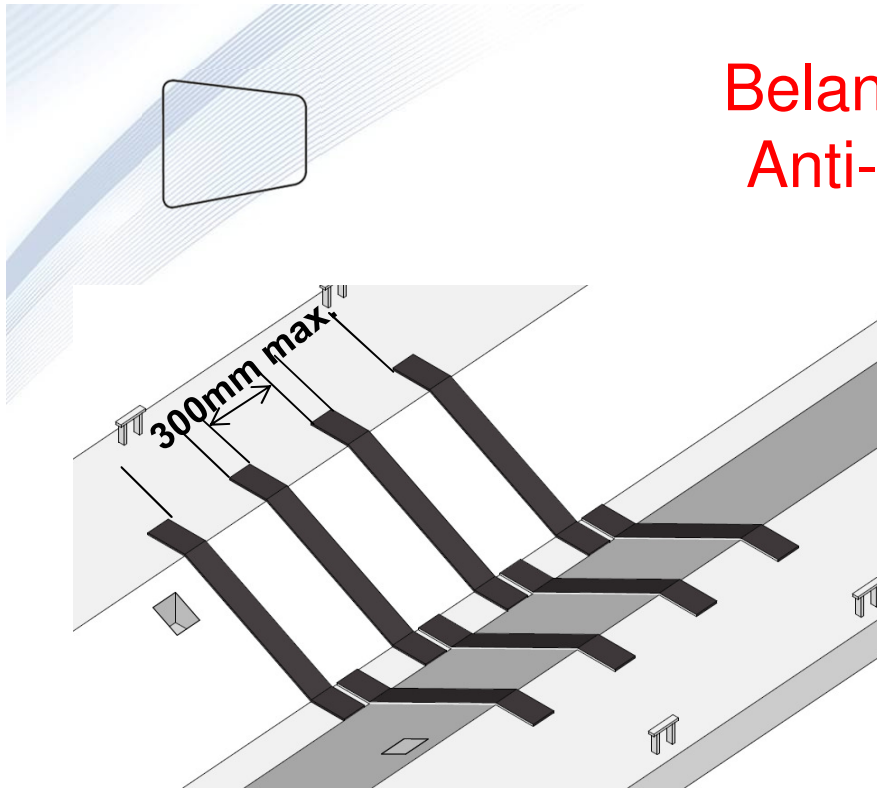
## Belangrijke eisen Coil Goot



- Goot dient droog te zijn en er dient geen vuil of andere losse voorwerpen in de goot te liggen.
- Coil luiken / vloerdelen – Veilig vastleggen



## Belangrijke eisen Anti-slip matten



- Anti-slip matjes voor het zekeren van coils dienen minimaal 8mm dik te zijn.
- Niet meer dan 300mm afstand tussen de matjes.
- Elke strook dient lang genoeg te zijn om ook buiten de coilgoot te steken zodat deze strook zichtbaar is wanneer de coil in de goot is geplaatst.

- Anti-slip matting mag absoluut **NIET** gebruikt worden als hoekbeschermer omdat scherpe randen deze eenvoudig doorsnijden.



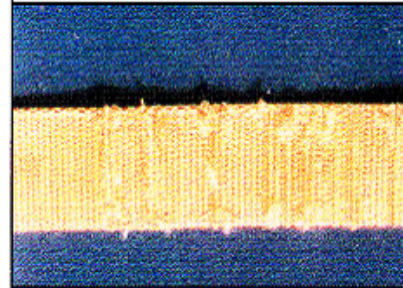
# Belangrijke eisen Spanbanden



**Spanbanden** dienen in goede staat te zijn en voldoen aan EN 12195-2. Controleer of dit vermeld staat op het label aan de ratel en spanband. Controleer tevens of de spanband een minimum heeft van 2000 daN (is verplicht op Tata Steel). Spanbanden zonder (leesbaar) label zijn niet toegestaan.

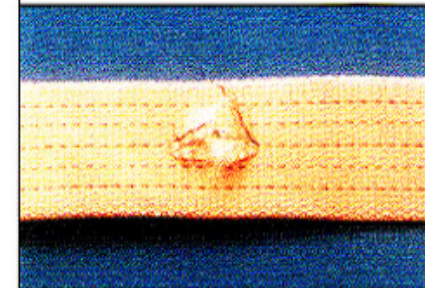


Spanband is beschadigd geraakt over het gehele oppervlak door scherpe hoeken dit gaat ten kosten van de kracht.



Actie: Spanband verwijderen

Beschadiging door een scherpe hoek die door spanband heen heeft geprikt. dit gaat ten kosten van de kracht.



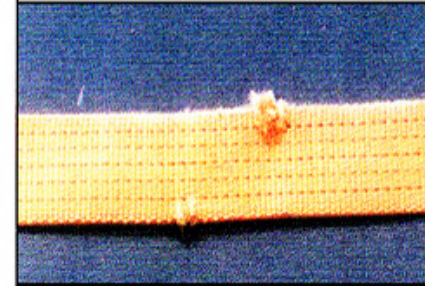
Actie: Spanband verwijderen

geknoopte spanbanden mogen niet worden gebruikt. Van een gebroken spanband mogen de uiteinde niet aan elkaar worden geknoopt.



Actie: Spanband verwijderen

de zijkant van de spanband is gesneden. de spanband is gerafeld. hierdoor verliest de spanband haar kracht.

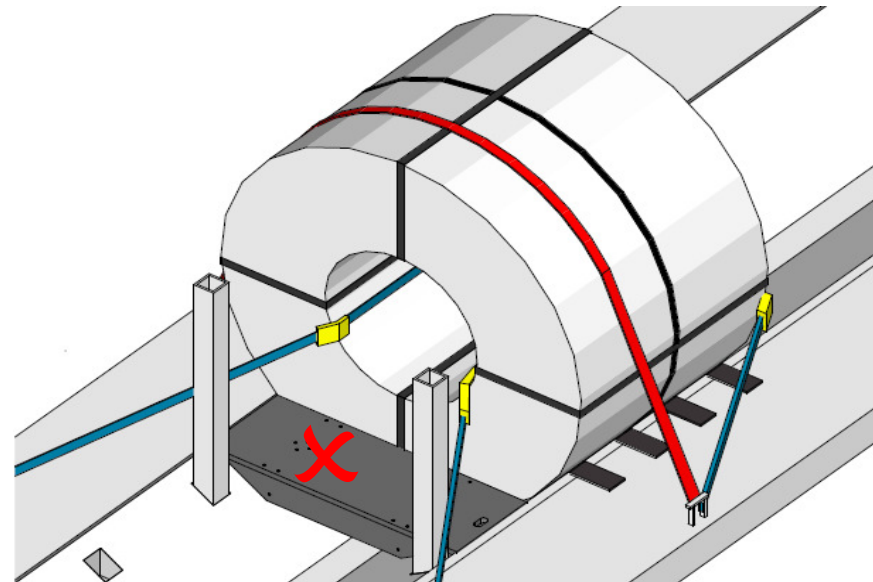


Actie: Spanband verwijderen

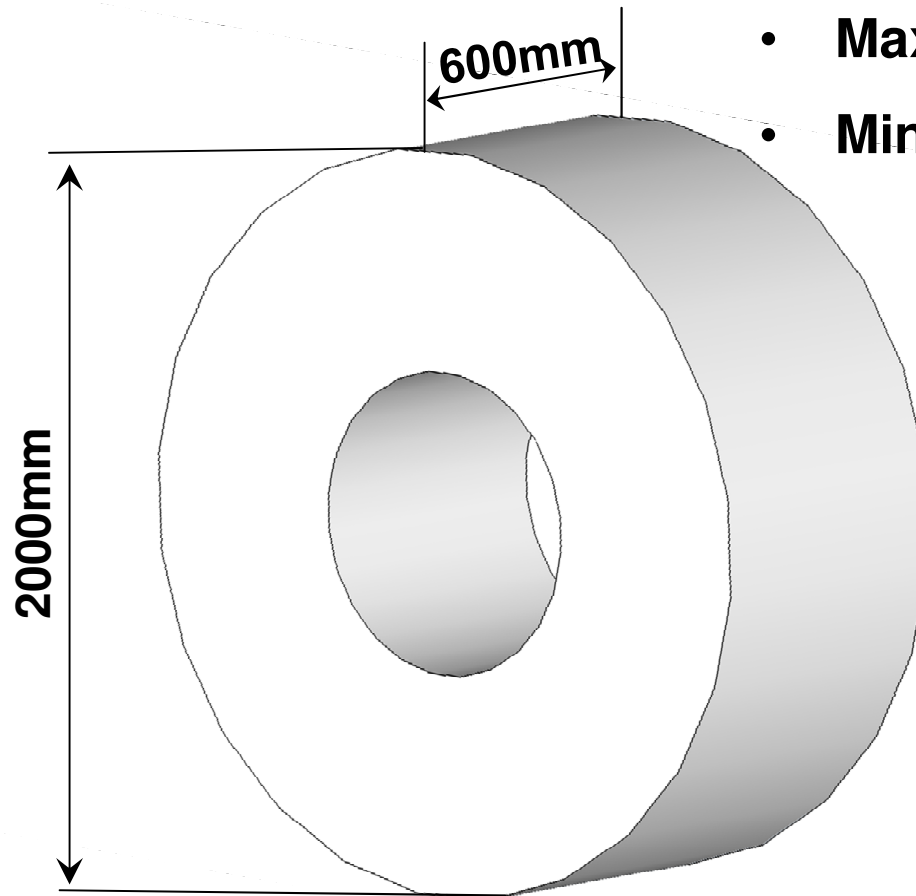
## Belangrijke eisen Coil luiken



- De luiken welke voor het **opblokken** worden gebruikt dienen hiervoor **geschikt** te zijn. Deze dienen te voldoen aan TIS 0006

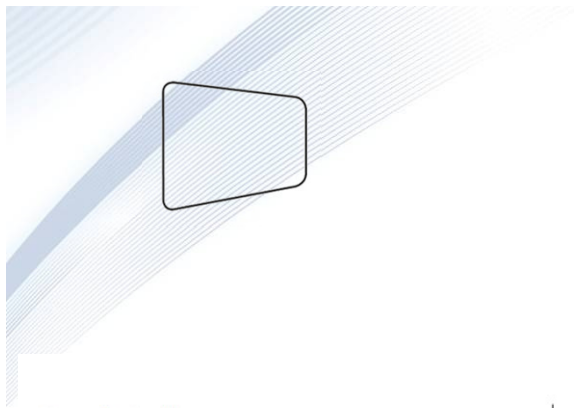


## Coil afmetingen



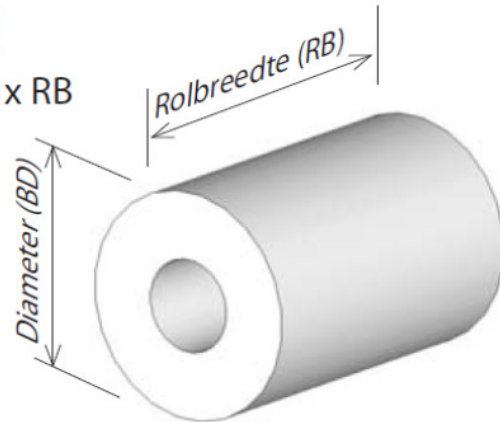
- **Maximaal 2000mm** diameter
- **Minimaal 600mm** breed

## Coil eigenschappen



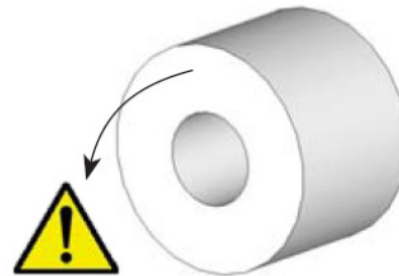
**Stabiel**

$BD < 1.4 \times RB$



**Kantelgevoelig**

$BD > 1.4 \times RB$



**Smalle rol (strook)**

$BD > 2.5 \times RB$

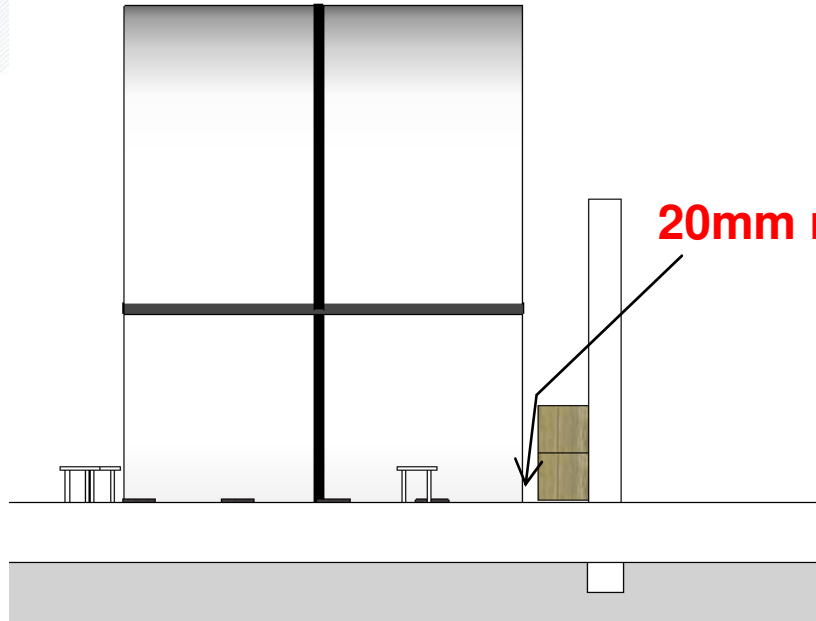


*Opmerking: Deze Laadzekeringsrichtlijn is niet van toepassing voor smalle rollen.*

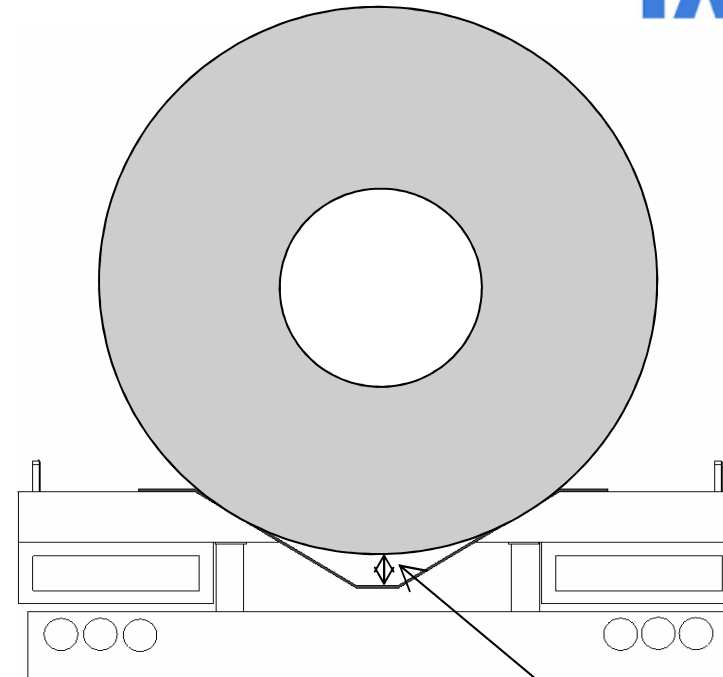
- **Stabiele coils:** Diameter **kleiner is dan** 1.40 x coil breedte.
- **Kantelgevoelige coils:** Diameter **groter is dan** 1.40 x coil breedte.

Let op! voor slitcoils: Diameter 2.50 x coil breedte, zijn deze ladingzekeringsmethodes niet geldig.

# Belangrijke eisen Coil positionering



20mm max.

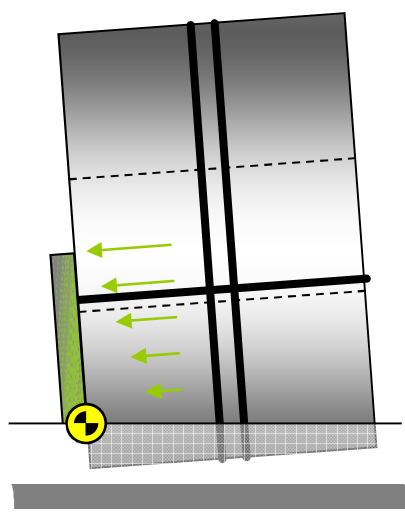


20mm min.

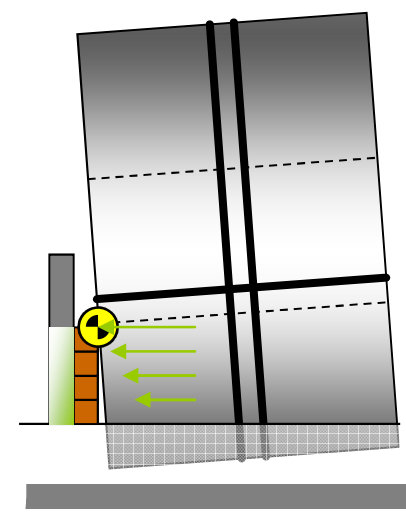
# Waarom coil luiken en hout?



Situatie I zonder materiaal



Situatie II met materiaal

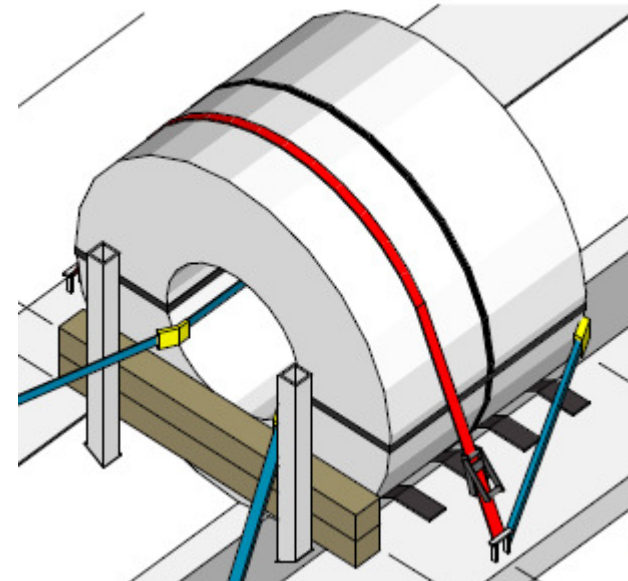
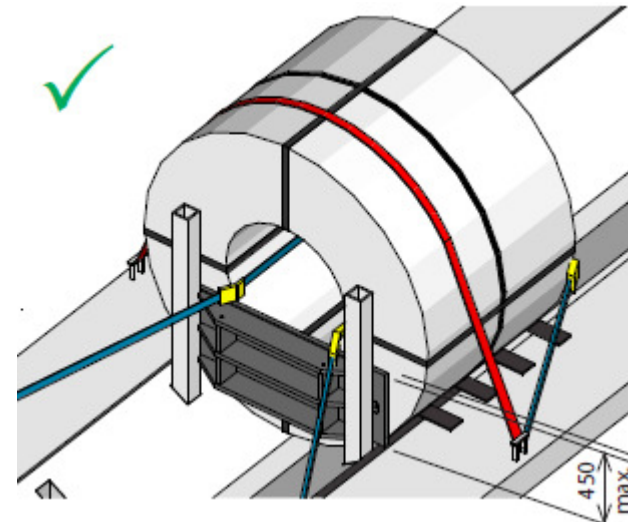


Gebaseerd op 80 x 80 x 5mm stalen rongen

## Belangrijke eisen Opblokken

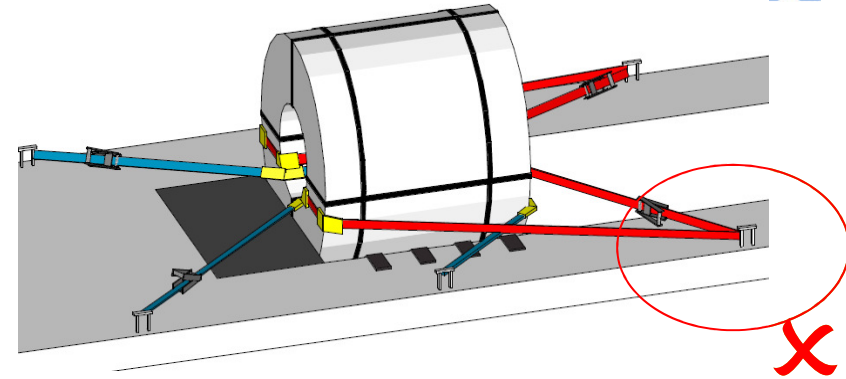
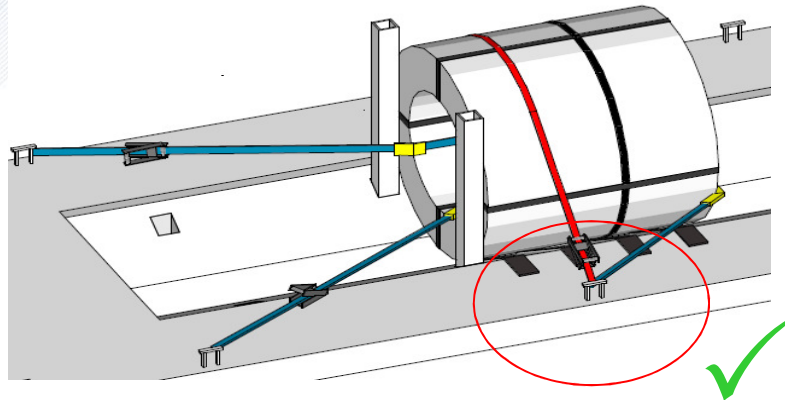


- Hoogte van blokken mag niet boven **450mm** zijn.
  - **Max hoogte van coil luik voor opblokken**
  - **Let op! dit luik mag niet met schuine zijde tegen rongen geplaatst worden**
- Houten balken mogen worden gebruikt minimum **100 x 100mm**
- Het op blok materiaal **MOET** aan beide kanten van rongen uitsteken.
- Stalen rongen (80x80x5), gestapeld en horizontaal geplaatst tegen de coil met anti slip matjes hier tussen is ook toegestaan.



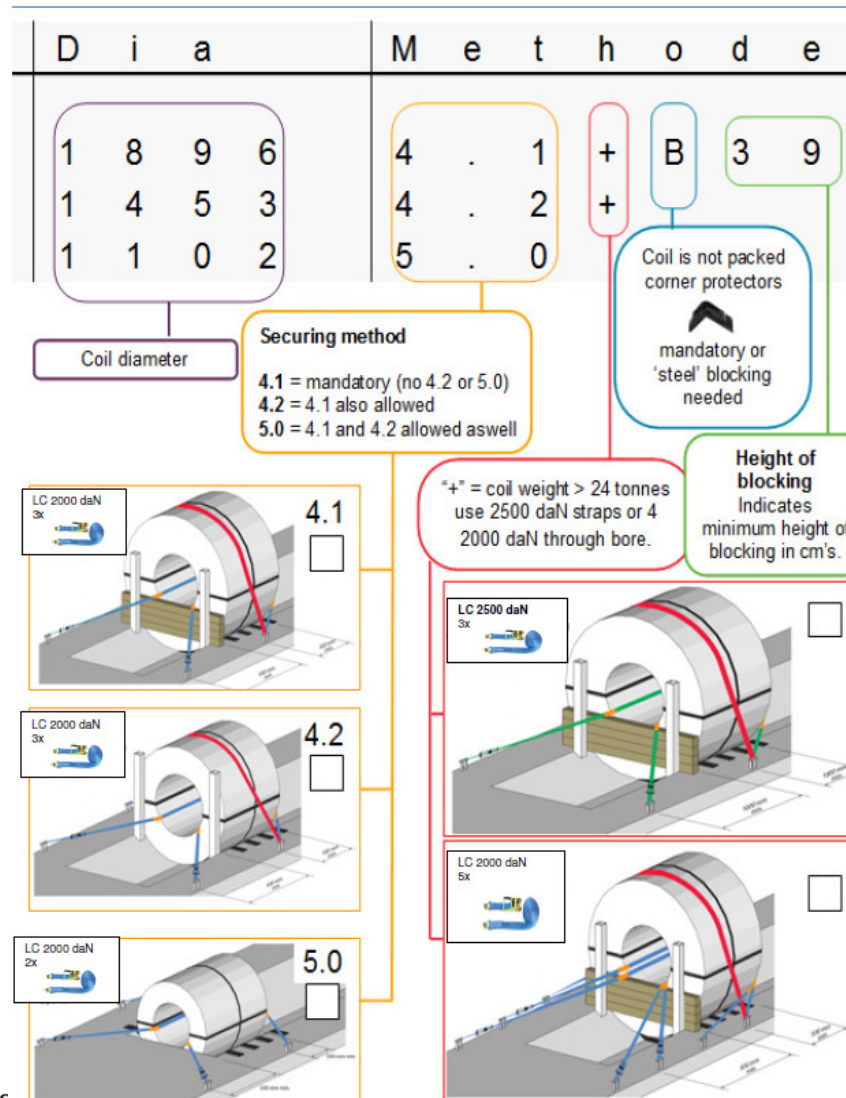


## Belangrijke eisen Vastzetpunten

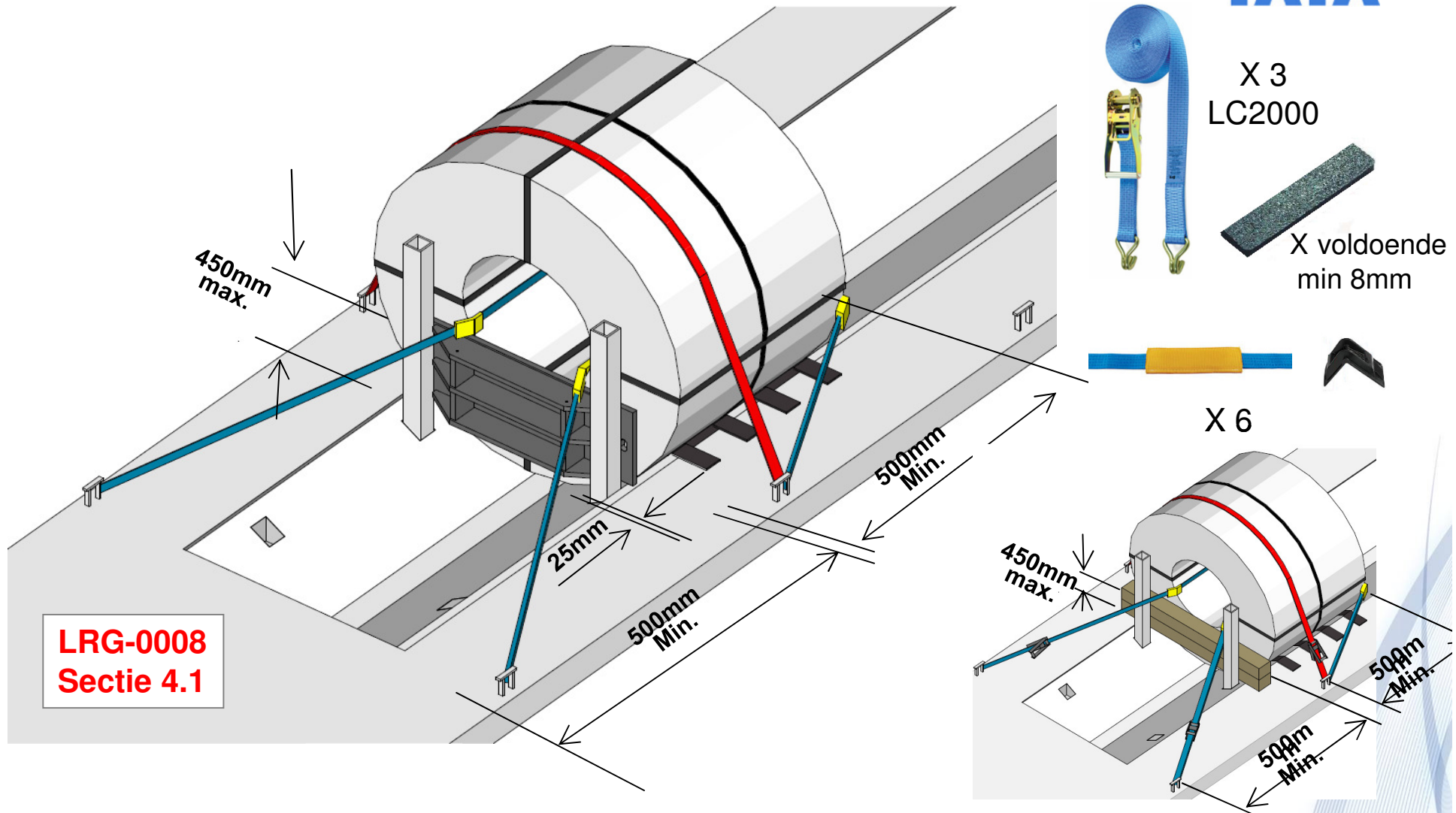


- Volgens deze voorschriften mag de spanband door het haspelgat bevestigd worden aan het zelfde punt als de spanband welke over de coil wordt getrokken.
  - De sterkte van de vastzetpunten dienen aantoonbaar minimaal overeen komen met de LC waarde van de spanband.
  - Niet meer dan **2 spanbanden** mogen op 1 vastzetpunt worden bevestigd
- Meerdere Spanbanden bevestigd aan 1 vastzetpunten mogen **NIET** dezelfde kant op trekken.

# Code op paklijst verwijst naar de juiste ladingzekeringsmethode



# Ladingzekeringsmethode <24t LRG0008 - BH - 4.1

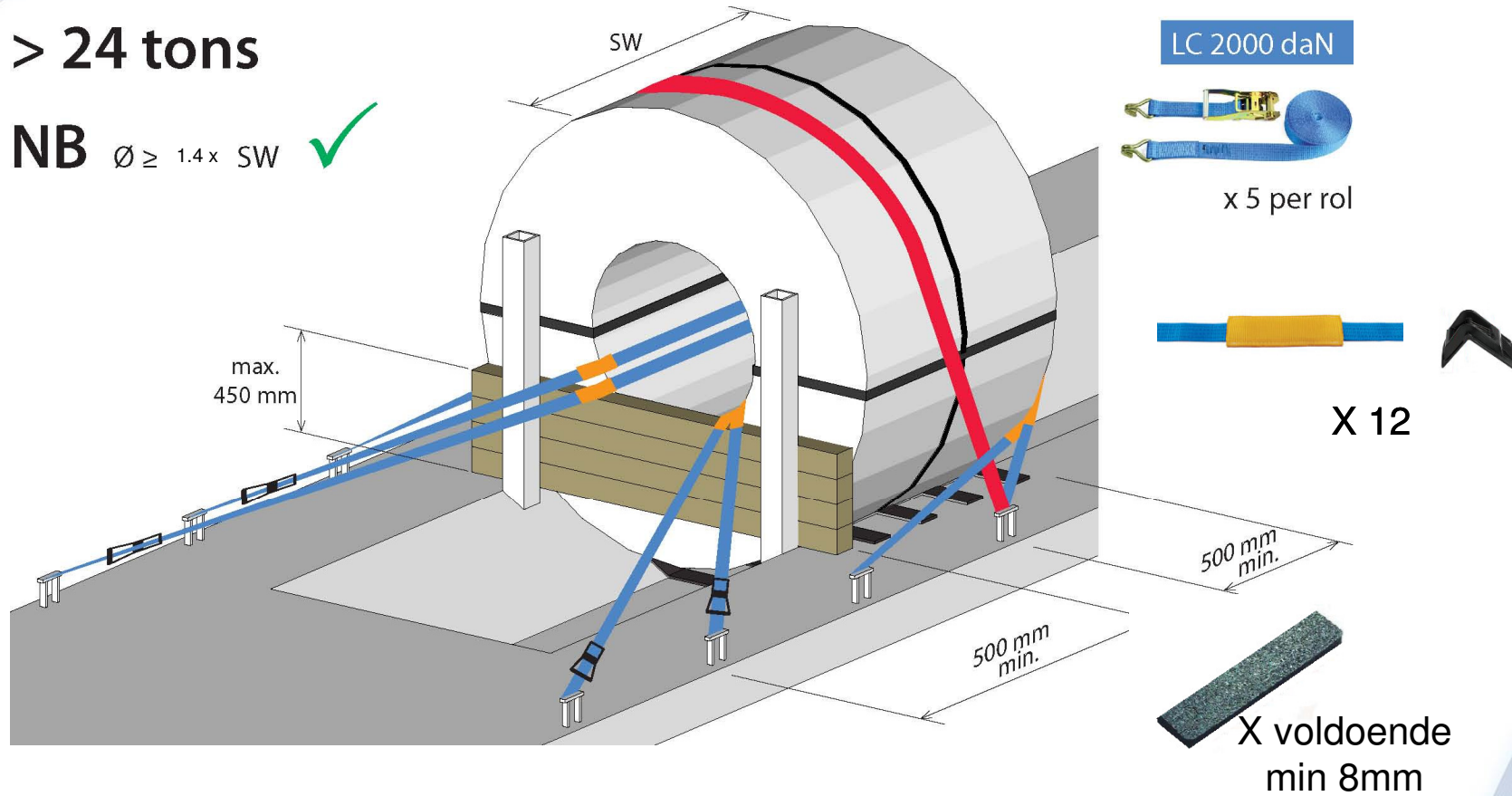


# Ladingzekeringsmethode >24t LRG0008 - BH - 4.1



> 24 tons

NB  $\varnothing \geq 1.4 \times SW$  ✓

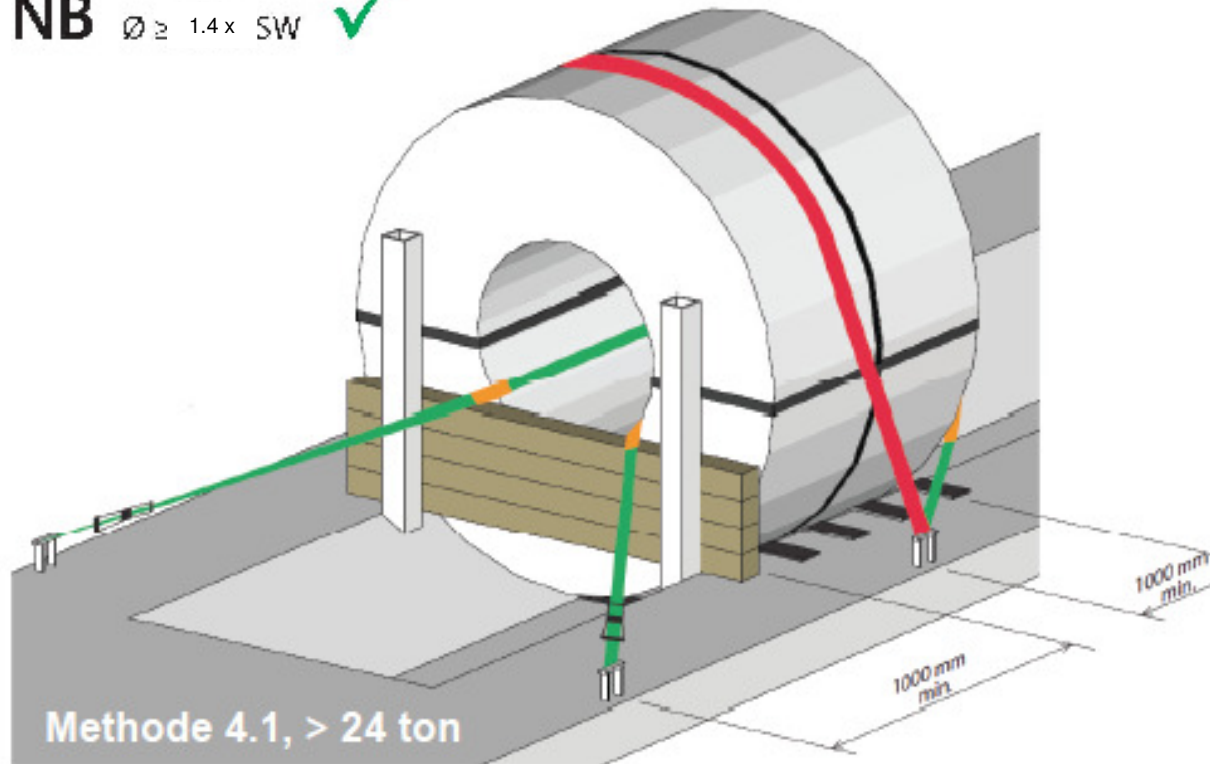


# Ladingzekeringsmethode >24t LRG0008 - BH - 4.1



> 24 tons

NB  $\varnothing \geq 1.4 \times SW$  ✓

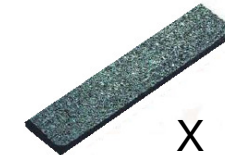


X 3  
LC2500

LC 2500 daN



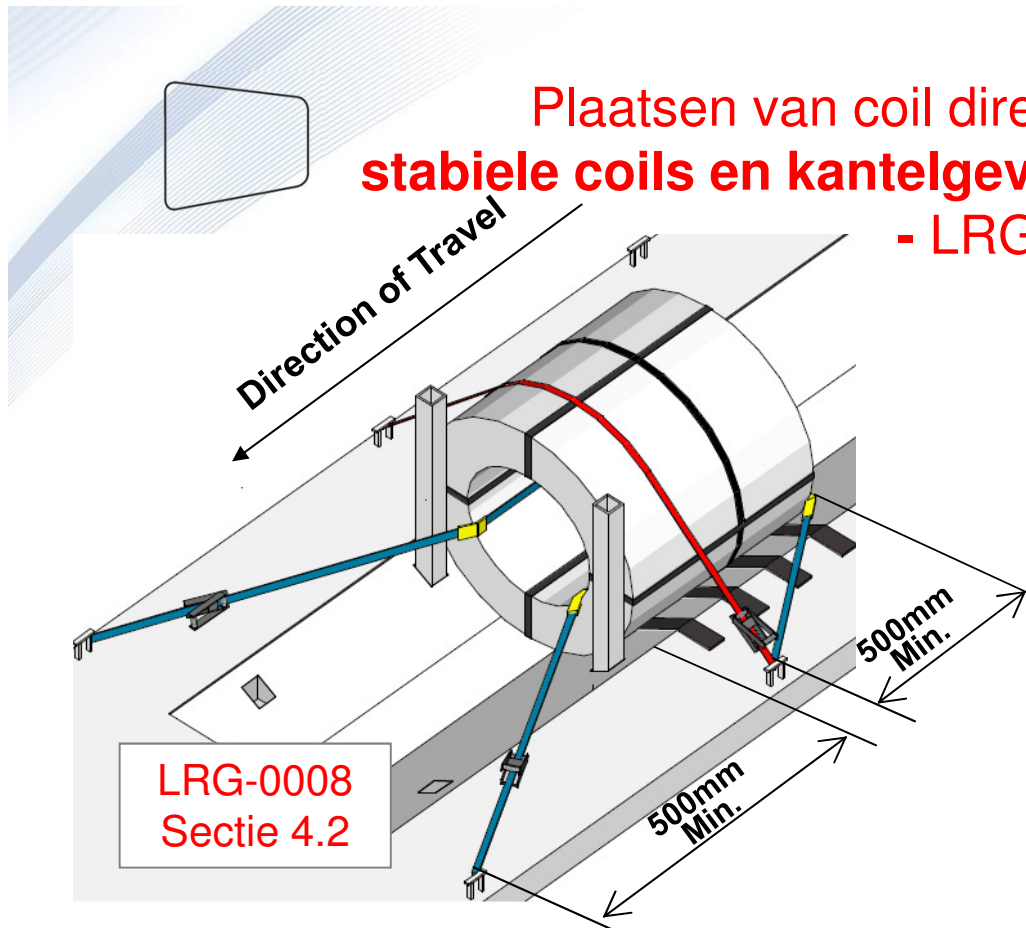
X 6



X  
voldoende  
min 8mm

Plaatsen van coil direkt tegen rongen  
**stabiele coils en kantelgevoelige coils tot 10 ton**

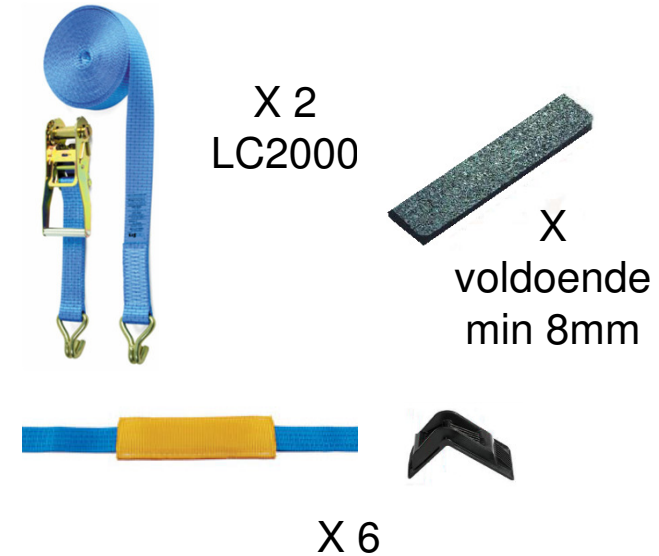
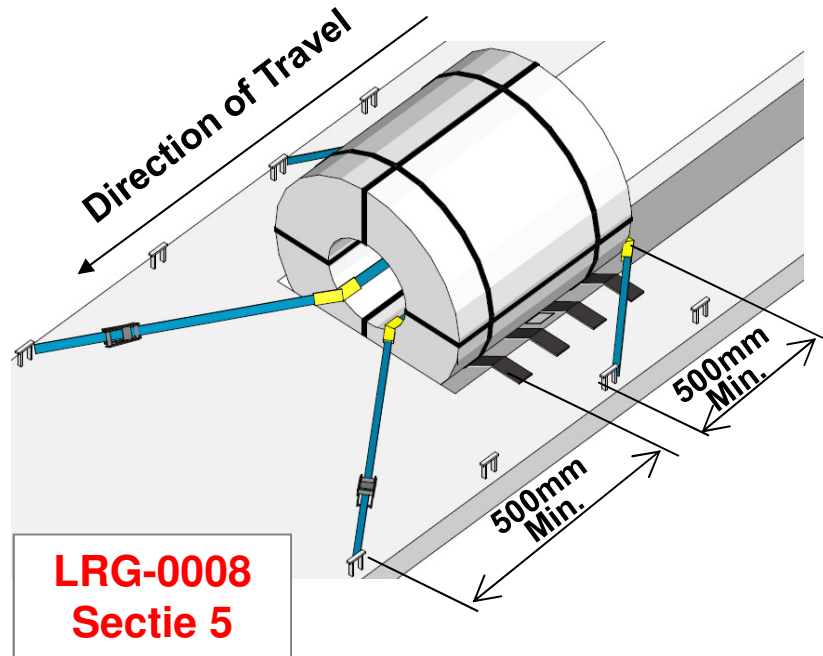
- LRG0008 – BH – 4.2



*Anti-slip matjes verplicht zichtbaar*

Wanneer de coil diameter de buitenkant van de rongen niet overlapt MOET deze worden gezekerd conform de methode **sectie 4.1 or 5** (afhankelijk van gewicht en kantelgevoeligheid).

# Ladingzekeringsmethode zonder rongen < 10 ton, **STABIELE COILS** – LRG0008 – BH – 5.0

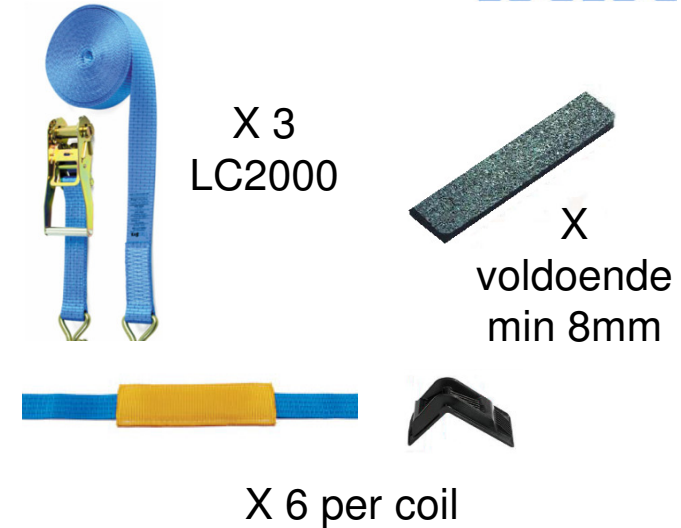
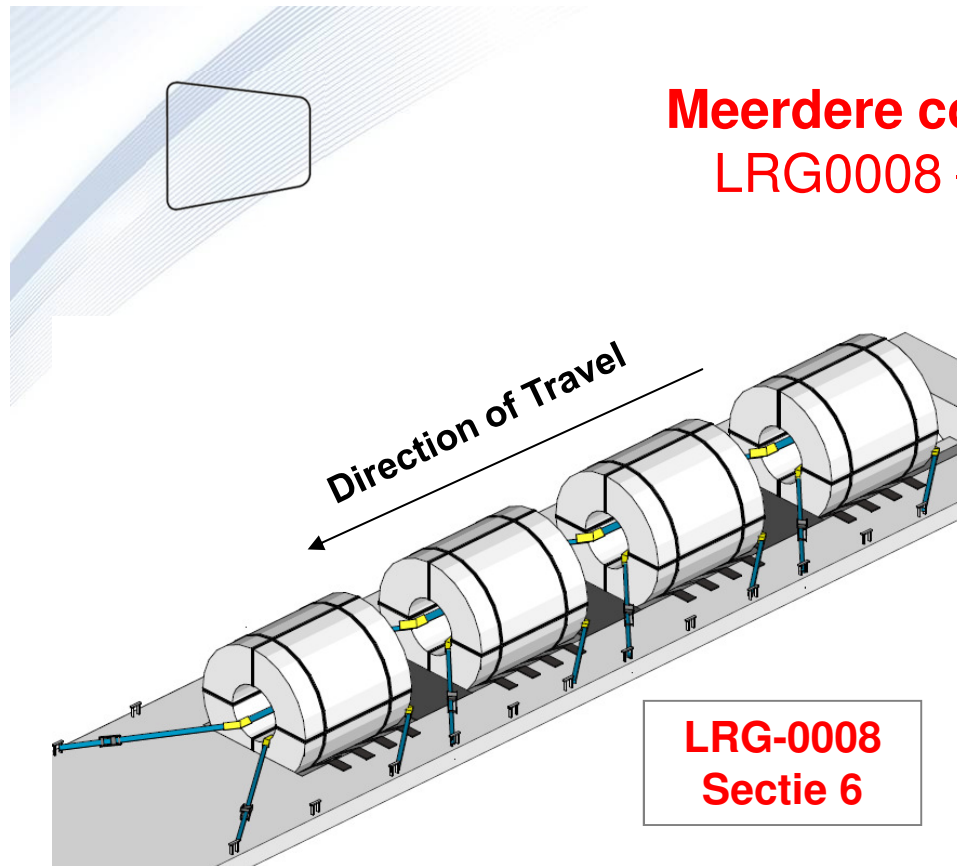


- Spanbanden door het haspelgat dienen minimaal **500mm** voor de coil en voor de achterkant worden bevestigd.
- Eerste coil moet tegen de voorkant van goot worden geplaatst

Anti-slip matting shown for all coils originating in continental Europe

De zekeringsmethode is **NIET** toegestaan voor **kantelgevoelige coils**

## Meerdere coils < 10 ton LRG0008 – BH – 6.0



- Niet meer dan **EEN** vloerdeel/coilluik mag geplaatst worden tussen de coils.
- Geen coil mag boven de **10 ton** wegen.
- Coils zwaarder dan 10 ton of kantelgevoelig moeten tegen de stalen rongen worden geplaatst en worden gezekerd volgens **4.1**

Anti-slip matjes verplicht



## Coils < 10 ton

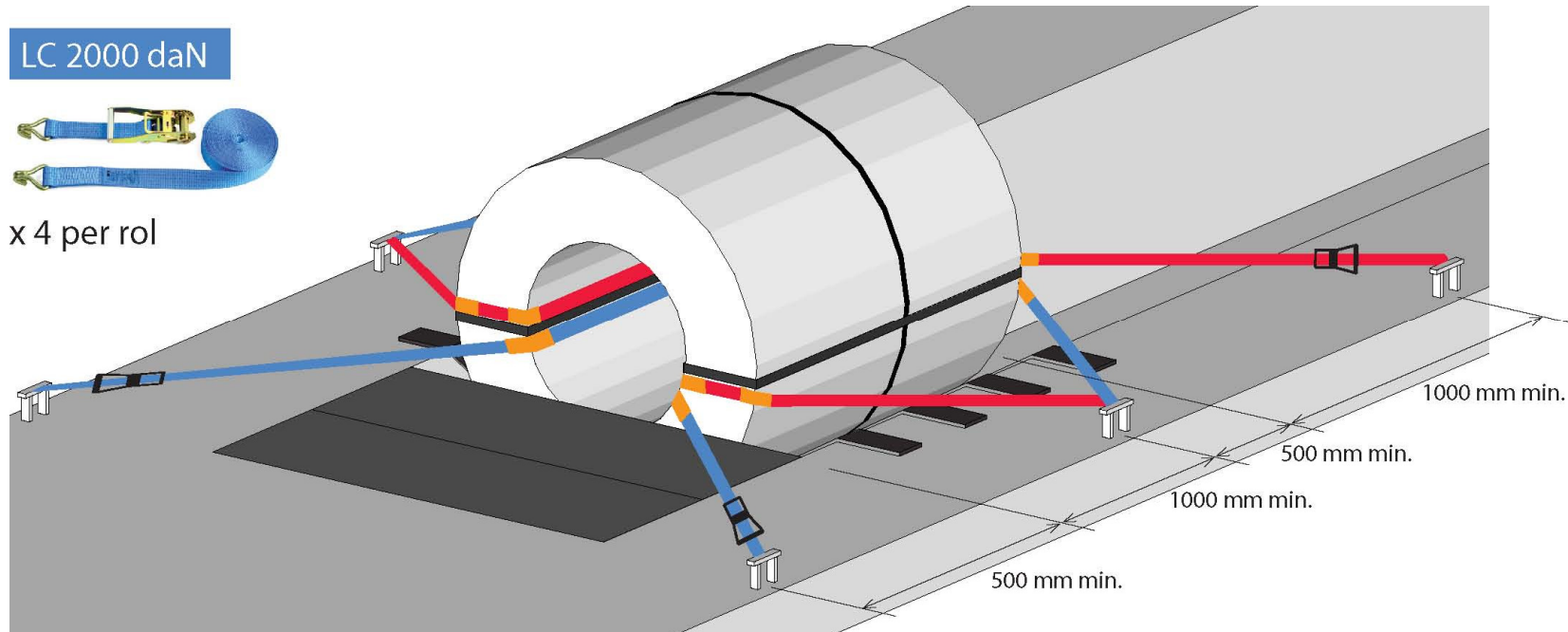


Max. 10 tons NB  $\emptyset \geq 1.4 \times$  SW

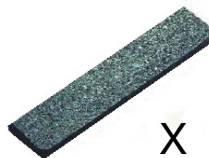
LC 2000 daN



x 4 per rol



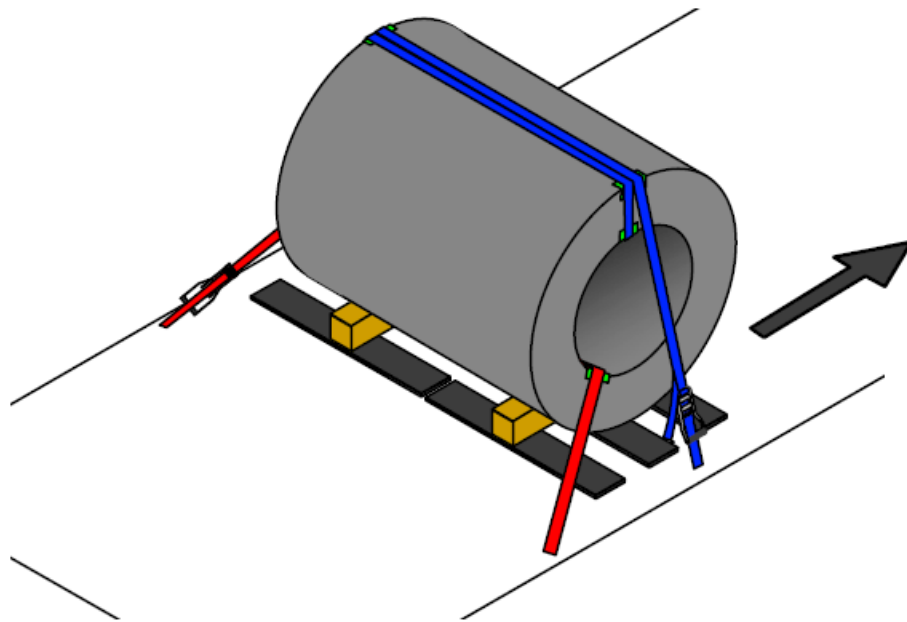
X 12



X  
voldoende  
min 8mm

- Wanneer meer dan 1 vloerdeel/coilluik geplaatst wordt tussen de coils vanwege kraanbelading of betere verdeling asdruk.

## Horizontale coils op rolblokken methode



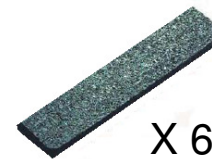
X 2



X 3



Blauwe spanband heeft een ratelspanner aan beide uiteinden



X 6  
min 8mm



X 6

## TSP methodes



- Module ...
- **TSP – ETTS** (Ijmuiden method, Road Regulations)
- **TSP – Tinplate** (Ijmuiden method, Road regulations)

## TSP methodes



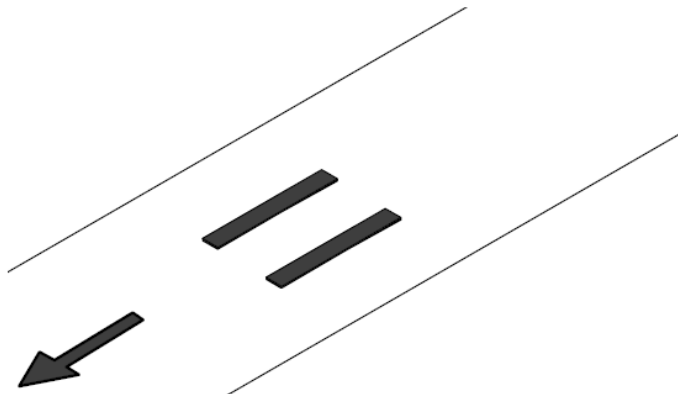
Let op!

- TSP staat voor Tata Steel Packaging dit betekent dat het hier materiaal betreft welke voor de voedselindustrie bestemd is.
- Een trailer dient reukloos te zijn en schoon.
- Voor eventuele bijladingen gelden strikte voorschriften, zie Road Regulations. Indien reeds in bezit van bijlading melden bij de Meet voor akkoord.

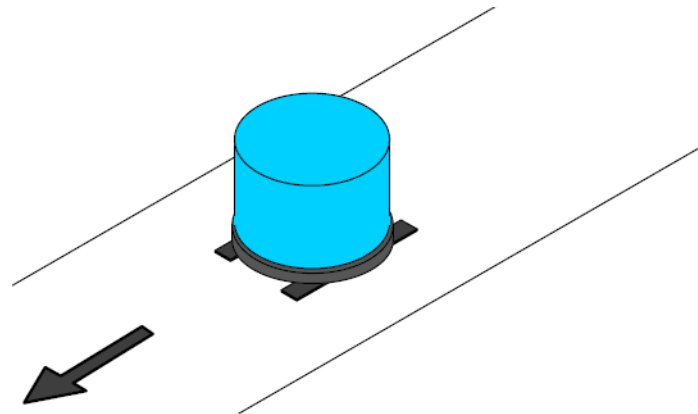
# ETTS – IJmuiden methode



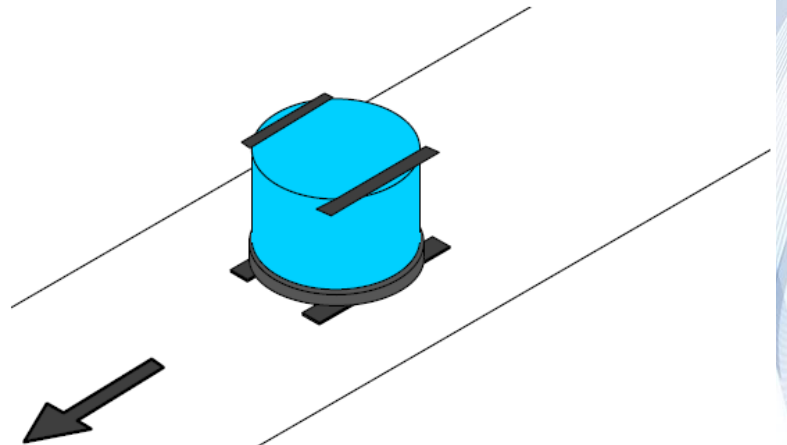
## Stap 1




## Stap 2

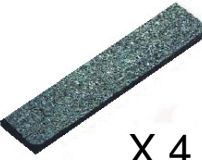


## Stap 3



**Benodigd per coil**  
6 vastzetpunten sterkte min 2000 daN

 X 3  
2000 daN  
EN 12195-2: 2001:  
(STF) ≥ 300 daN

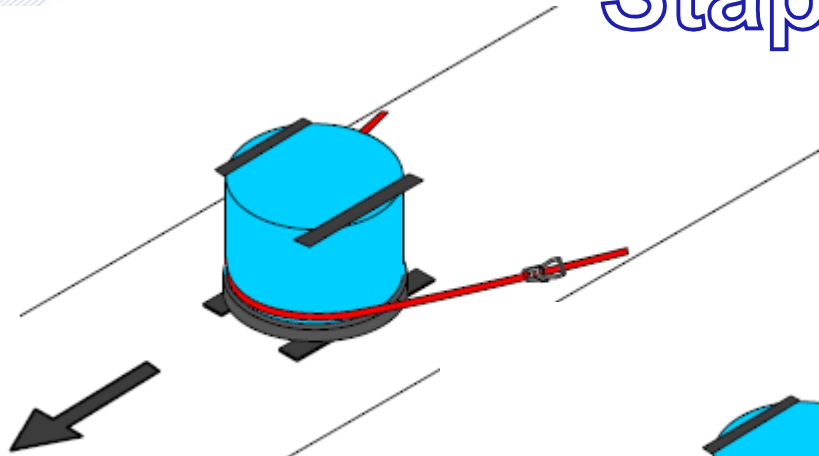
 X 4  
min 8mm



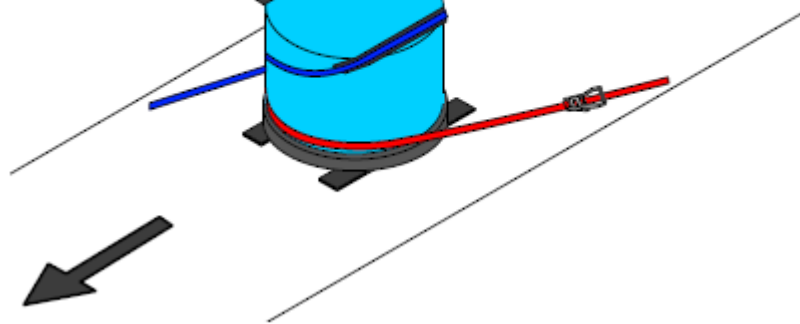
# ETTS – IJmuiden methode



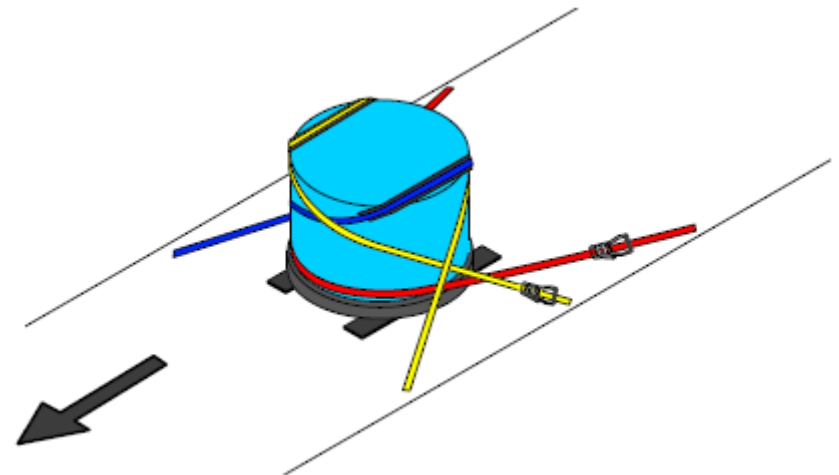
## Stap 4




## Stap 5

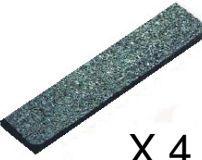


## Stap 6



**Benodigd per coil**  
6 vastzetpunten sterkte min  
2000 daN


 X 3  
2000 daN  
EN 12195-2: 2001:  
(STF) ≥ 300 daN


 X 4  
min 8mm



# Tinplate – IJmuiden methode




**Requirements per row**  
2 Securing points

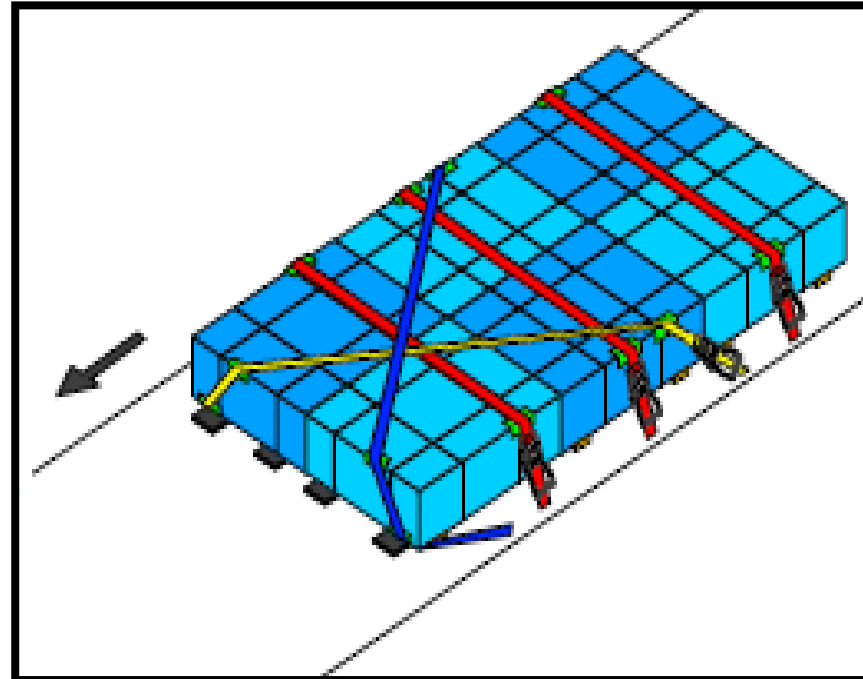
 X 1

 X 4  
min 8mm

 /  X 2

**Requirements per block of bundles**  
Stanchions or headboard or: 4 Securing points

 X 2



De rembanden zijn niet verplicht indien er stalen rongen zijn geplaatst voor de pakketten.